

印刷用ステンレススクリーン（カレンダー加工品）規格表-1

大阪メッシュ株式会社

	コードNo.	メッシュ数	線径	開き目	空間率	紗厚 [μm]		透過体積	材質	紗幅 [cm]および在庫		
	メッシュ-線径	[本/インチ]	[μm]	[μm]	[%]	公称	厚み範囲	[ / ]	SUS	100	122	153
DXC	80-50	80	50	109	42	59	58~60	24.8	304		G	
	150-60	150	60	109	42	95	93~97	39.9	316	D	D	D
	165-50	165	50	104	46	83	81~85	38.2	316	D	D	
	165-45	165	45	109	50	73	72~74	36.5	304	G	G	G
		165	45	109	50	67	65~69	33.5	304	G	G	G
	180-50	180	50	91	42	83	81~85	34.9	316	D	D	D
	200-40	200	40	87	47	63	61~65	29.6	304	G	G	G
	200-30	200	30	97	58	42	40~44	24.4	304	G	G	
	250-40	250	40	62	37	65	63~67	24.1	304	G	G	G
		250	40	62	37	52★	50~54	19.2	304	G	G	G
250-35	250	35	67	43	57	55~59	24.5	304	G	G	G	
250-30	250	30	72	50	58☆	56~60	29.0	304	G	G	G	
	250	30	72	50	46	44~48	23.0	304	G	G	G	
250-28	250	28	74	52	41	39~43	21.3	304	G	G		
300-30	300	30	55	42	52	50~54	21.8	304	G	G		
325-28	325	28	50	41	49	47~51	20.1	304	G	G	G	
	325	28	50	41	40	38~42	16.4	304	G	G	G	
	325	28	50	41	36★	35~37	14.8	304	G	G	G	
325-18	325	18	60	59	28	27~29	16.5	304		G		
350-25	350	25	48	43	42	40~44	18.1	304	G	G		
	350	25	48	43	25★	24~26	10.8	304	G	G		
400-23	400	23	41	41	46☆	44~48	18.9	304	G	G	G	
	400	23	41	41	42	40~44	17.2	304	G	G	G	
	400	23	41	41	35★	34~36	14.4	304	G	G	G	
	400	23	41	41	33★	32~34	13.5	304	G	G	G	
	400	23	41	41	26★	25~27	10.7	304	G	G	G	
400-18	400	18	46	51	34☆	32~36	17.3	304	G	G	G	
	400	18	46	51	28	26~30	14.3	304	G	G	G	
400	400	18	46	51	18★	17~19	9.2	304	G	G	G	
	400	18	46	51	18★	17~19	9.2	304	G	G	G	
500-25	*500	25	26	26	44	42~46	11.4	304	G			
	*500	25	26	26	33★	32~34	8.6	304	G			
500-19	500	19	32	39	29	28~30	11.3	304	G	G		
	500	19	32	39	27	26~28	10.5	304	G	G		
	500	19	32	39	25	24~26	9.8	304	G	G		
	500	19	32	39	23★	22~24	9.0	304	G	G		
	500	19	32	39	20★	19~21	7.8	304	G	G		
500-18	500	18	33	42	36☆	35~37	15.1	304	G	G		
	500	18	33	42	29	28~30	12.2	304	G	G		
	500	18	33	42	27	26~28	11.3	304	G	G		
	500	18	33	42	25	24~26	10.5	304	G	G		
	500	18	33	42	23	22~24	9.7	304	G	G		
	500	18	33	42	21★	20~22	8.8	304	G	G		
	500	18	33	42	18★	17~19	7.6	304	G	G		

印刷用ステンレススクリーン（カレンダー加工品）規格表-2

大阪メッシュ株式会社

	コードNo.	メッシュ数	線径	開き目	空間率	紗厚 [μm]		透過体積	材質	紗幅 [cm]および在庫		
	メッシュ-線径	[本/インチ]	[μm]	[μm]	[%]	公称	厚み範囲	[ / ]	SUS	100	122	153
SGC	250-25	250	25	77	57	37	35~39	21.1	304		S	S
	250-23	250	23	79	60	39☆	37~41	23.4	304			S
		250	23	79	60	33	31~35	19.8	304			S
	250-20	250	20	81	65	33☆	31~35	21.5	304		S	
		250	20	81	65	26	24~27	16.9	304		S	
	325-23	325	23	55	50	41☆	39~43	20.5	304	S	S	S
325		23	55	50	37	35~40	18.5	304	S	S	S	

SHC	500-18	500	18	33	42	29	28~30	12.2	304	H		
		500	18	33	42	27	26~28	11.3	304	H		
		500	18	33	42	25	24~26	10.5	304	H		
		500	18	33	42	23	22~24	9.7	304	H		
		500	18	33	42	21★	20~22	8.8	304	H		
		500	18	33	42	20★	19~21	8.4	304	H		
	500-16	500	16	35	47	28☆	27~29	13.2	304	H		
		500	16	35	47	26	25~27	12.2	304	H		
		500	16	35	47	25	24~26	11.8	304	H		
		500	16	35	47	22	21~23	10.3	304	H		
500		16	35	47	20	19~21	9.4	304	H			
500		16	35	47	18★	17~19	8.5	304	H			
640-15	640	15	25	39	24	23~25	9.4	304	H			
	640	15	25	39	21	20~22	8.2	304	H			
	640	15	25	39	18★	17~19	7.0	304	H			

RXC	230-25	230	25	86	60	40	38~42	24.0	304	R	R	R
		230	25	86	60	27★	26~28	16.2	304	R	R	R
	290-20	290	20	68	60	31	30~32	18.6	304	R	R	R
		290	20	68	60	22★	21~23	13.2	304	R	R	R
	325-16	325	16	63	63	29☆	28~30	18.3	304	R		
		325	16	63	63	24	23~25	15.1	304	R		
		325	16	63	63	17★	16~18	10.7	304	R		
	360-16	360	16	55	60	30☆	28~32	18.0	304	R		
		360	16	55	60	26	25~27	15.6	304	R		
		360	16	55	60	17★	16~18	10.2	304	R		

2007.11.09 現在

■ 線材の材質	■ 商品名	備考)
D= SUS 316	=DX	上記「メッシュ数」欄の数字の前に*があるものは綾織です。
G= SUS 304	=GTS	
S= SUS 304 高強度	=SG	上記「紗厚（公称）」欄の数字の後ろに★があるものは、ウルトラカレンダーです。
H= SUS 304 高強度	=SH	
R= SUS 304 超超高強度&低伸度	=RX	上記「紗厚（公称）」欄の数字の後ろに☆があるものは、ソフトカレンダーです。